

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80007.1—2006
代替 FZ/T 80007.1—1999

使用粘合衬服装剥离强力测试方法

Test method of peeled off strength value for
garments used adhesive interlining

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施



中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 80007.1—1999《使用粘合衬服装剥离强度测试方法》。

本标准在修订过程中参考了日本工业标准 JIS L 1089—1999《衣料粘合衬布试验方法》、美国试验与材料协会标准 ASTM D 2724—2003《热溶粘合及胶合服装织物的试验方法》和美国纺织品染化师协会 AATCC 136—2003《粘合和胶合织物粘合强度》。

本标准与 FZ/T 80007.1—1999 相比主要变化如下：

- 标准的名称改为《使用粘合衬服装剥离强力测试方法》；
- 调整了“取样”部分的内容；
- 删除了原标准第 7 章中的 7.3，并增加了相关技术内容；
- 增加了粘合衬撕破试验；
- 将剥离试验中的峰值由 6 个改为 10 个；
- 增加了经、纬向平均剥离强力的计算公式；
- 取消了附录 A“非仲裁性的产品常规测定”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)。

本标准主要起草人：陈璐、许鉴、秦威。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1989 年首次发布，1999 年第一次修订，本次为第二次修订。

使用粘合衬服装剥离强力测试方法

1 范围

本标准规定了各类使用粘合衬服装剥离强力的测试方法。

本标准适用于各类使用粘合衬服装的剥离强力测试。本标准也适用于衣片及小样的剥离强力测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

3 原理

将试样沿夹持线夹于拉力试验机两钳口之间,随着拉力机两夹钳的逐步拉开,试样纬向或经向处的各粘接点开始相继受力,并沿剥离线渐次地传递受力而离裂,直至试样被剥离。

4 试验设备

4.1 采用等速伸长型拉力试验机或等速牵引型拉力试验机,精度为±1.0%。

4.2 夹钳:拉力试验机的两个夹钳的中心点应在同一铅垂线上,夹钳的钳口线应与铅垂线垂直,其夹持线与试样应在一个平面上。夹钳应能夹住试样,使其无法滑动,且试样不能受到明显的损伤。夹钳的夹持宽度不得小于 30 mm,夹持面应平整光滑。

5 取样

5.1 成品取样至少为 1 件。

5.2 以面料经、纬向决定试样经、纬向,不受衬布限制。

5.3 在服装覆粘合衬部位任意取样。使用不同粘合衬的部位,经、纬向各取三块,尺寸为 150 mm×25 mm。

5.4 领子、袖口部位可根据合同双方的规定进行取样。

6 试样准备

6.1 试样按 GB 6529 规定进行调湿处理。

6.2 如果是进行数据对比试验,可在同等环境中放置 4 h。

6.3 在试样一端以手工分离二层织物,各剥离点应在同一直线上。

7 操作程序

7.1 将拉力试验机的上、下夹钳之间的距离调节为 50 mm,牵引速度调节为(100±5) mm/min。

7.2 预备试验:通过少量的预备试验,来选择适宜的强力范围。对于已有经验数据的产品,则可以免去预测程序。

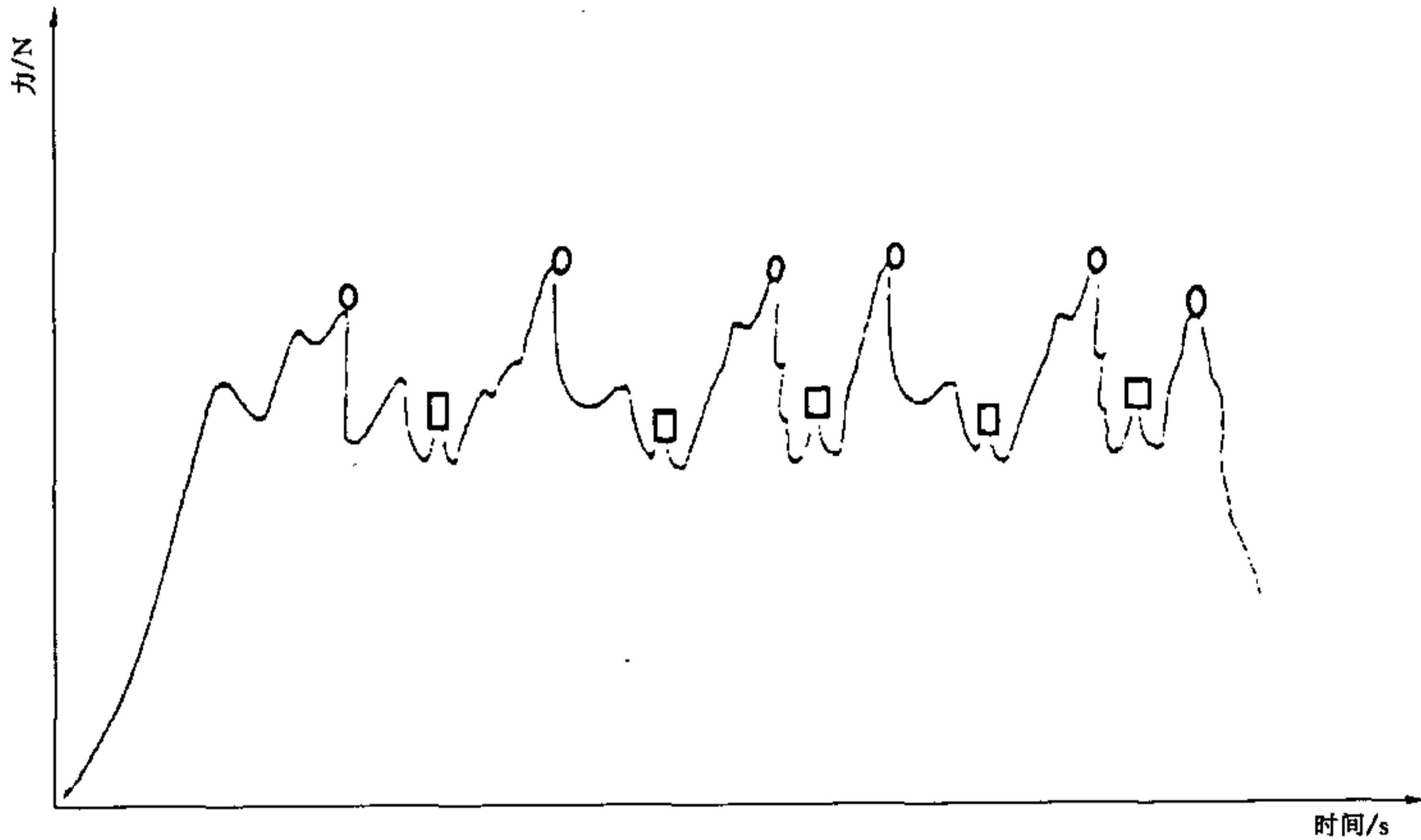
7.3 正式试验:将准备好的试样一端中的面料端与粘合衬端分别夹入拉力机的上、下夹钳,并使剥离线位于两夹钳二分之一处,且试样的纵向轴与关闭的夹持表面成直角。开启拉力机,并记录拉伸 100 mm 长度内的各个峰值。

7.4 如因试样从夹钳中滑出,或试样在剥离口延长线上呈不规则断裂等原因,而导致试验结果有显著变化时,则应剔除此次试验数据,并在原样上重新裁取试样,进行试验。

7.5 试验中若发生粘合衬经纱或纬纱断裂现象,则记作“粘合衬撕破”。若撕破现象发生在一个试样时,则应剔除该试样结果。若两个及两个以上试样均发生撕破现象,则试样的剥离强力应记作“粘合衬撕破”。

8 计算

8.1 每块试样在剥离试验时的记录如图 1 所示,测定 100 mm 剥离长度内的平均剥离强力,或至少取五个最高峰值和五个最小峰值的平均值。



□——极小峰值;
○——极大峰值。

图 1

8.2 分别计算经、纬向的平均剥离强力,单位为牛顿。计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位,平均剥离强力按式(1)或式(2)计算:

$$\bar{F} = \frac{\sum F_n}{n} \dots\dots\dots(1)$$

$$\bar{F} = \frac{\sum F_{10}}{10} \dots\dots\dots(2)$$

式中:

\bar{F} ——平均剥离强力,单位为牛顿(N);

$\sum F_n$ ——100 mm 剥离长度内的剥离强力峰值的总和,单位为牛顿(N);

n ——100 mm 剥离长度内出现峰值的次数;

$\sum F_{10}$ ——五个最大峰值和五个最小峰值的总和,单位为牛顿(N)。

9 试验报告

试验报告应包括如下内容：

- a) 试样(包括粘合衬、被粘合的面料)的名称及取样部位；
 - b) 试样经向的平均剥离强力和纬向的平均剥离强力；
 - c) 试验室环境条件；
 - d) 任何偏离规定的试验程序、细节和试验中的不正常现象需加说明。
-

中华人民共和国纺织
行业 标 准
使用粘合衬服装剥离强力测试方法
FZ/T 80007.1—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcbs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2006年8月第一版 2006年8月第一次印刷

*

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



FZ/T 80007.1—2006